

TVAROVKY ŠTÍPANÉ A HLADKÉ

- Produkty z této kategorie výrobků, jsou vyrobeny z vibrolisovaného vysokopevnostního betonu. Spolupůsobení tlaku a vibrace zajišťuje u těchto vibrolisovaných výrobků vysoké pevnosti a dokonalý estetický vzhled. Vysoká hutnost dává prvkům vynikající mechanicko - fyzikální vlastnosti:
- Technologie výroby umožňuje optimální využití speciálního betonu, které zaručuje splnit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 771-3.
- Prvky jsou upraveny dodatečnou povrchovou úpravou – štípáním, které dává prvku zajímavý atraktivní vzhled napodobující přírodní kámen.

Základní charakteristika	Vlastnost			Harmonizované tech. specifikace
mezní odchyly (mm)	Délka	Šířka	Výška	ČSN EN 771-3
	+3	+3	+3	
	-5	-5	-5	
Nebezpečné látky - ind.hm.aktivity	<0,5			ČSN EN 771-3
Oběmová hmotnost kg/m ³	min. 1200			ČSN EN 771-3
mrazuvzdornost 50 cyklů %	min 80			ČSN EN 771-3
Reakce na oheň	Tř. A1			ČSN EN 771-3
Pevnost v tlaku N/mm ²	min 10			ČSN EN 771-3
Nasákavost g/m ² .s	max.250			ČSN EN 771-3

Použití:

- Univerzální moderní zdící prvek je určen především na konstrukce plotů a plotových zdí, dělicích stěn, okrasných zdí, podezdívek a soklů budov. Vzhled výrobku imituje přírodní lomový kámen. Povrchu výrobku je dosaženo štípáním pohledových stran tvárnic. Systém štípaných tvárnic je opatřen i kusy k půlení. Vnitřní dutina tvárnice se zalévá betonovou směsí.

Zásady stavění betonové štípané zdi:

- Plotové prvky se osazují na betonový základ z prostého betonu (C12/15) nebo na základ vytvořený z plotových či bednicích tvárnic, opatřený svislou výztuží
- V obou případech musíme základ zpevnit výztuží. Pro výztuž můžeme využít betonářskou ocel, minimálně o průměru 10 mm. Tvárnice vyztužujeme jak v podélném, tak ve svislém směru.
- První vrstvu štípaných tvárnic usazujeme do cementové malty a srovnáme ji do roviny. Následující tvárnice skládáme na vazbu již na sucho
- Po vyzdění plotu do výšky 4 tvárnic vyléváme tvárnice a to do výšky 3,5 řady. Používáme beton třídy C12/15. Prolévat více vrstev se nedoporučuje, může dojít k podlití spodní vrstvy a k eventuálnímu vyplavání plotových tvárnic způsobené vzlakem řídké betonové směsi.
- Plotové stříšky se osazují do cementové malty nebo do 4 mm silné vrstvy flexibilního stavebního lepidla.
- Tvárnice tvořící sloupek plotu by se měly navlékat na min. 4 pruty o průměru 10 mm, které jsou zakotvené do spodního soklu plotu (základ).
- Veškeré úpravy na betonových tvárnících provádíme pouze řezáním nebo vrtáním, sekáním tvárnici můžeme poškodit.

Rozměrové a hmotnostní údaje:

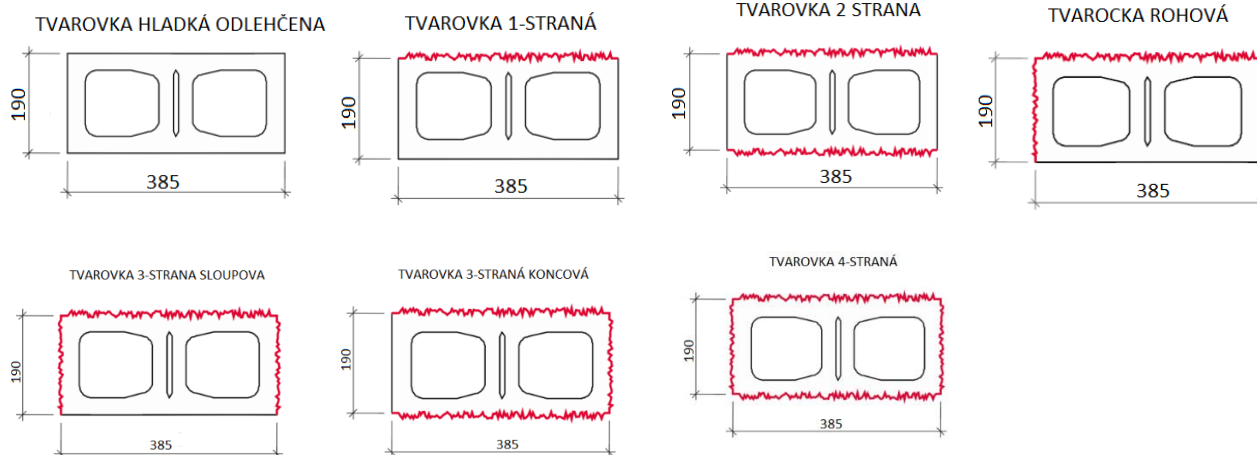
TVAROVKY ŠTÍPANÉ

VÝROBEK		Rozměr	Spotřeba	Na paletě	
					(d × š × v) mm
TVAROVKA 1-STRANNÁ			385×190×190	13,50 18	60 1080
TVAROVKA 2-STRANNÁ					
TVAROVKA ROHOVÁ					
TVAROVKA 3-STRANNÁ, sloupová					
TVAROVKA 3-STRANNÁ, koncová					
TVAROVKA 4-STRANNÁ					
TVAROVKA PŘÍZDÍVACÍ		385×65×190	13,50 10	150 1500	

TVAROVKY ZDÍČÍ S HLADKÝM POUVRCEM

VÝROBEK		Rozměr	Spotřeba	Na paletě
TVAROVKA HLADKÁ ODLEHČENÁ		385×190×190	13,50 18	60 1080

TVAROVKA ROHOVÁ



Upozornění:

Prvky dlažby vykazující zjevné vady nesmí být zabudovány do konstrukce. V opačném případě nebude možné uznání reklamace. Případný výskyt tzv. vápenných výkvětů je přirozeným jevem zrání betonu a nemá vliv na technické vlastnosti výrobku. Jedná se zpravidla o dočasný jev a výrobce se tomuto nemůže vyvarovat. Norma ČSN EN 771-3 nepovažuje výskyt vápenných výkvětů za významný a tudíž nemohou být předmětem pro uznání reklamace. Při dlouhodobém skladování je nutno ochránit výrobky před extrémními klimatickými podmínkami v kombinaci s případným znečištěním. (prach, výluhy z palet, apod.)